

海洋石油富岛有限公司

2025 年化肥一部

2026 年化肥一期装置大修及资本化设备

现场机加工项目

技术询价文件 (服务类)

2025 年 07 月 23 日

陈 昊

目 录

1 总则1

2 项目概况1

3 标准规范及技术要求2

3.1 标准规范2

3.2 技术要求2

4 供货与服务范围2

4.1 招标人供货范围2

4.2 投标人供货范围2

4.3 投标人供货要求3

4.4 拒收3

4.5 招标人服务范围3

4.6 投标人服务范围3

5 交货期与工期要求4

6 检验和试验5

7 售后服务5

8 技术投标文件要求5

9 投标人应提供的项目完工资料6

附件 2 业绩表7

附件 4 技术偏离表7

129. 姜

1 总则

本技术询价文件仅适用于海洋石油富岛有限公司 **2026 年化肥一期装置大修及资本化设备现场机加工项目的采办**。它规定了该项目采办在标准规范与技术要求、供货与服务范围、交货期与工期、检验与试验、售后服务、投标技术文件、完工资料等方面的具体要求。

1.1 本技术询价文件提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未引述全部有关标准规范的条文，投标人应按本技术询价文件的要求进行投标，并提供符合本技术询价文件和有关标准规范的优质服务及其备件材料。对国家有关安全、环保等强制性标准，投标人必须满足。

1.2 任何偏差都应取得招标人的书面确认，否则招标人将认为投标人已经认可了本技术询价文件中的所有要求。如果投标人没有以书面形式对本技术询价文件的条文提出异议，则意味着投标人提供的服务及备件材料完全符合本技术询价文件的明确的和潜在要求，如有异议应在以“技术偏离表”为标题的专门文件中加以详细描述。

1.3 本技术询价文件所使用的标准规范如遇与投标人所执行的标准发生矛盾时，按较高标准执行。在合同签订后，招标人有权提出因标准规范发生变化或招标人实际工作需要而产生的修订要求，具体事宜由招投标双方协商确定。

1.4 当招标人的有关技术文件发生相互矛盾或抵触时，将按照下列顺序优先执行：标准规范及有关技术文件、详细设计图纸、工程量清单、工程报价单或预算书。

1.5 招标人对投标人技术文件的审核，并不能减轻或取消投标人对所供设备或服务应承担的责任和义务。

1.6 投标人所提供的服务及备件材料，必须完全满足招标人技术询价文件及标准规范要求，并对所供服务及备件材料的质量负有全部责任。

1.7 投标文件不满足任何一项本技术询价文件中加注星号（“★”）的技术条款（参数），其投标将被拒绝。

2 项目概况

2.1 项目名称：**2026 年化肥一期装置大修及资本化设备现场机加工项目**。

2.2 建设地点：中国海南省东方市八所镇园区三路 1 号

2.3 概述：

本项目包含三个子项目：

子项目 1：富岛公司 2026 年化肥一期装置大修设备现场机加工项目，项目为高压废热锅炉（03-E001）、吸附器（11-R001）设备封头螺栓取丝检修。

子项目 2：化肥一期二段炉国产技术与运用项目（在线光刀），项目为二段转化炉焊缝光刀及坡口加工。

子项目 3：化肥一期一段炉对流段更新改造项目（在线光刀），项目为一段炉对流段焊缝切割及坡口加工。

装置停车时间预计为 2026 年 3 月，停车时间为 45 天，净检修时间 35 天。

陈¹ 姜

3 标准规范及技术要求

3.1 标准规范

本项目执行的标准规范，包括但不限于以下标准规范，若以下标准规范与最新的国家、行业的标准规范不一致或相冲突，则应按最新的标准规范执行。

3.1.1 GB/T 25376-2010，金属切削机床机械加工件通用技术条件

3.2 技术要求

3.2.1 资格要求：投标人具有合法有效的企业法人营业执照、税务登记证及组织机构代码证或证照合一的营业执照，投标时需提供原件扫描件（原件备查）。

3.2.2 ★业绩要求：2022年01月01日至投标截止日（以合同签署时间为准），投标人应具有1项化工设备螺栓取出现场机加工业绩和1项管道坡口加工业绩。投标人须按附件1规定格式提交业绩表，并提交相关业绩证明文件。业绩证明文件包括但不限于：1）合同扫描件（含相关技术附件）和2）服务验收证明材料（项目竣工验收证书或项目结算发票扫描件）。投标人所提交的业绩证明文件应至少体现以下内容：合同签署时间、项目名称、检修项目技术要求。未提交业绩证明文件，或所提供的合同复印件无法体现合同签署时间、项目名称、检修项目技术要求，均视为无效业绩。

3.2.3 人员要求：投标人参修人员应至少6人，包括项目经理、安全管理人员（可兼任）、施工人员，具体检维修作业人数由投标人依据检修工作量和自己人员技能水平报出（附件2 表1 人力动员计划），以确保按时保质保量完成技术文件规定的施工与检维修作业任务。

3.2.4 ★工机具要求：应具有满足现场螺栓取出和管道坡口加工的工机具，投标人按附件2动员计划表2报出所用工机具的规格型号，备注中应明确对应的设备名称，以确保按时保质保量完成技术文件规定的施工与检维修作业任务。

3.2.5 HSE专项要求：投标人必须遵守《富岛公司承包商HSE协议》，此协议为HSE最低要求。投标人需充分考虑HSE协议具体条款对商务报价造成的影响，该HSE协议条款不允许偏离，并于中标后双方在招标人现场签订。

3.2.6 投标人应在检修开工前1个月派技术人员到现场，确认需要取出的螺栓尺寸、坡口加工的规格和设备技术参数，收集资料，编制详细的检修方案并提交给招标人审批。

3.2.7 螺栓取出施工过程中不得损伤设备上与螺栓配对的内螺纹。

3.2.8 施工作业人员应了解设备的结构及性能。

3.2.9 施工时需对设备进行保护，特别是密封面的保护，严禁野蛮施工。

3.2.10 文明施工，做到“工完料尽场地清”。

3.2.11 投标人应服从招标人现场监督及管理。

4 供货与服务范围

4.1 招标人供货范围

不适用。

4.2 投标人供货范围

除了招标人的供货范围，投标人的供货范围将包括使该项目在【5.交货期与工期】下正常完成达到验收标准所需的全部设备、材料和专用工器具。包括且不限于：

4.2.1 投标人负责提供在项目实施过程中的所需要的工机具、消耗材料等。

4.3 投标人供货要求

不适用。

4.4 拒收

存在以下情况，招标人有权拒收。

4.4.1 未完成工作量清单中的检修内容。

4.4.2 项目竣工验收未通过。

4.5 招标人服务范围

招标人为投标人完成本项目所需提供的服务：

4.5.1 负责施工作业人员入厂的安全教育。

4.5.2 负责脚手架搭设、防腐及拆装保温。

4.5.3 提供项目所需的技术资料及图纸。

4.5.4 提供行车、吊车（不含吊具）及设备随机专用工具。

4.5.5 提供施工工具、材料等物资存放地点。

4.5.6 负责提供施工工具、材料等物资存放地点。

4.5.7 负责夜间照明及安全照明（36V）。

4.5.8 负责无损检测工作。

4.5.9 负责现场施工用水、用电、用空气、氮气等作业配合工作。

4.5.10 负责施工作业安全监管。

4.6 投标人服务范围

除 4.5 招标人服务范围外，投标人的服务范围包括使该项目在 5. 交货期与工期下正常完成达到验收标准所需的全部服务。包括但不限于如下清单工作内容及要求，现场检修过程中临时发生新增和删减项目由双方协商处理。

4.6.1 编制检修方案并提交给招标人审核。

4.6.2 在规定的工期内完成检修工作，工作量清单见表 1-表 3，具体工作量以实际发生为准。

4.6.3 负责需无损检测零部件的清洗并配合无损检测工作。

4.6.4 负责检修所需的工器具，包括但不限于拆装工具、吊装工具、量具等工器具等。

4.6.5 负责施工作业所需的消耗材料及低值易耗品。

4.6.6 负责施工作业的质量。

4.6.7 负责办理作业票。

4.6.8 对施工过程进行全过程记录，提供检修资料。

4.6.9 负责检修人员劳保及安全作业用品用具。

4.6.10 服从现场技术人员和管理人员的监督及管理，遵守招标人的有关规章制度，确保人身和设备安全。

4.6.11 做好施工过程中的安全防护工作和环境保护工作，做到“工完料尽场地清”。

4.6.12 保管招标人提供的有关资料，设备检修完成后交还招标人。

表 1 富岛公司 2026 年化肥一期装置大修设备现场机加工项目工作量清单

序号	设备名称/位号	光刀位置	螺栓尺寸	数量（颗）	材质	技术要求
1	高压废热锅炉 /03-E001	封头	M30×4.5×170	按需	35CrMoA	不能损伤内螺纹
2	吸附器/11-R001	封头	M45×4.5×270	按需	21CrMoV57	不能损伤内螺纹
3	HV41006	法兰	1-7/8in×13-3/16in-8UN-2B	按需	A193 B7	不能损伤内螺纹
4	HV41008	法兰	1-7/8in×11-3/16in-8UN-2B	按需	A193 B7	不能损伤内螺纹

表 2 富岛公司化肥一期二段炉国产技术与运用项目（在线光刀）工作量清单

序号	位置	材质	尺寸	数量	作业内容
1	烧嘴和法兰焊接处	12Cr2Mo1IV 和 ALLOY 600	Φ318mm×23mm	1	焊接处光刀
2	N1 接管处	16MnIV	Φ1156mm×t28mm	1	焊缝两侧制作 V 坡口
3	N3 接管处	13CrMo44	Φ1462mm×t31mm	1	焊缝两侧制作 U 坡口

表 3 富岛公司化肥一期一段炉对流段更新改造项目（在线光刀）工作量清单

序号	盘管	位置	材质	管径	集合管厚度 (mm)	管侧厚度 (mm)	焊缝厚 (mm)	坡口形式	焊口数量	作业内容
1	03B002 E02B	入口	SA335. P22+ S30409	OD406. 4	67. 6M. W	53	46. 9M. W	U	1	焊缝两侧制作坡口
2		出口	SA335. P22+ S30409	OD406. 4	67. 6M. W	53	46. 9M. W	U	1	焊缝两侧制作坡口
3	03B002 E02A	入口	SA335. P22+ S30409	OD406. 4	67. 6M. W	53	46. 9M. W	U	1	焊缝两侧制作坡口
4		出口	SA335. P22+ S30409	OD406. 4	67. 6M. W	53	46. 9M. W	U	1	焊缝两侧制作坡口
5	03B002 E01	入口	A213. TP321 H+S32169	OD406. 4			16. 7A. W	V	1	焊缝两侧制作坡口
6		至预转化炉	A213. TP321 H+S32169	OD406. 4			21. 4A. W	V	1	焊缝两侧制作坡口
7		从预转化炉	A213. TP321 H+S32169	OD406. 4			21. 4A. W	V	1	焊缝两侧制作坡口
8		出口	A213. TP321 H+S32169	OD273. 0			18. 3A. W	V	1	焊缝两侧制作坡口

5 交货期与工期要求

投标人施工人员及机具应在停车检修前一天到达现场，并具备施工作业条件。化肥一期装置初步计划于 2026 年 03 月进行停车检修，具体时间由招标人在停车前 30 天通知投标人，装置

陈 4 美

停车时间 45 天，其中净检修时间 35 天，本项目施工进度应满足招标人现场总体检修进度。

超过服务工期将被视为违约，依据合同条款进行处罚。

6 检验和试验

项目竣工验收总体按“3. 标准规范及技术要求”进行验收。

6.1 分项加工工作结束后，由投标人进行自检合格并完成验收资料后通知招标人进行分项验收，在分项验收基础上做整体验收。

6.2 有隐蔽环节的，应事先提出验收，否则不予认可。

7 售后服务

7.1 投标人接到招标人维修通知，在 6 小时内向用户做出明确答复，24 小时内到达故障现场，解决问题。

8 技术投标文件要求

8.1 公司简介

8.2 公司、人员资质及取证情况，包括但不限于：提供有效的安全生产许可证、资质及等级证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO9001 质量管理体系认证和 GB/T28001 职业健康安全管理体系认证。

8.3 业绩证明文件。

8.4 动员计划（附件 2）

8.5 技术方案（包括但不限于：施工工艺、进度控制、施工组织、施工管理、质量保证措施、安全保证措施、环境保护措施等）。

8.6 使用的标准规范。

8.7 服务范围及工期。

8.8 详细的进度控制计划表及进度保证措施。

8.9 服务及质量承诺。

8.10 技术偏离等（附件 3）。

8.11 分项报价要求：在投标书中应按表 4 分项技术报价格式对检修工作内容进行分项报价。

最终评比价=Σ（单价×预计数量）+人员、机具调遣费。

表 4 分项技术报价格式

序号	检修工作内容分项	预计数量	单价（元）	总价（元）
1	人员、机具调遣			人员、机具调遣费
2	M30×4.5×170 取出	3 颗		单价×3
3	M45×4.5×270 取出	4 颗		单价×4
4	1-7/8in×13-3/16in-8UN-2B 取出	1 颗		单价×1
5	1-7/8in×11-3/16in-8UN-2B 取出	1 颗		单价×1
6	二段炉烧嘴和法兰焊接处焊接处光刀	1 处		单价×1

7	二段炉 N1 接管处焊缝两侧制作 V 坡口	1 处		单价×1
8	二段炉 N3 接管处焊缝两侧制作 V 坡口	1 处		单价×1
9	03B002E02B 入口焊缝两侧制作坡口	1 处		单价×1
10	03B002E02B 出口焊缝两侧制作坡口	1 处		单价×1
11	03B002E02A 入口焊缝两侧制作坡口	1 处		单价×1
12	03B002E02A 出口焊缝两侧制作坡口	1 处		单价×1
13	03B002E01 入口焊缝两侧制作坡口	1 处		单价×1
14	03B002E01 出口焊缝两侧制作坡口	1 处		单价×1
15	03B002E01 至预转化炉焊缝两侧制作坡口	1 处		单价×1
16	03B002E01 从预转化炉焊缝两侧制作坡口	1 处		单价×1
				最终评比价

9 投标人应提供的项目完工资料

项目完工 1 月内提供项目完工报告，要求纸版 2 份，电子版 1 份，完工报告应资料齐全，包括但不限于：检修任务书复印件（如有）、检修过程描述、检修进度、实际检修内容、机加工情况、数据检测记录表、遗留问题等。

附件 1 业绩表

序号	合同名称	服务单位/联系人/联系电话	签订日期	备注
1				
2				
...	...	...	...	...

附件 2 动员计划

表 1 人力动员计划

序号	姓名	工种	技术资格	数量	备注
1					单独逐项列明
2					
..	..	...	...	...	...

表 2 工机具动员计划

序号	名称	品牌	规格型号	数量	备注
1					应用设备位号
2					
3					
..	..	...	...	...	...

附件 3 技术偏离表

序号	技术询价文件		投标文件	
	条目	简要内容	条目	简要内容

陈 7 美